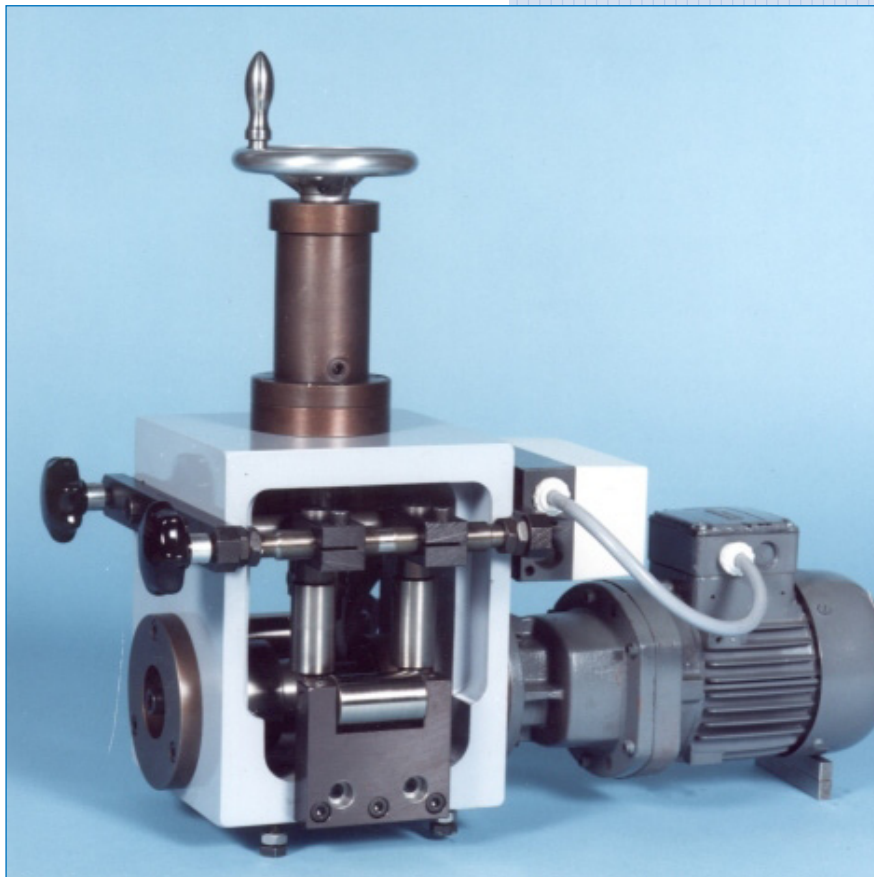




Endlos-Stangen-Signiermaschine ESS 70
Bar-marking-machine ESS 70



"Jedes Drehteil verlässt gekennzeichnet die Fertigung."
"Every turned part leaves the production line marked."

Endlos-Stangen-Signiermaschine ESS 70 Bar-marking-machine ESS 70

>> Produktbeschreibung:

Die SPREITZER Endlos-Stangen-Signiermaschine macht Qualität verfolgbare. Vor der Bearbeitung wird der Materialcharge eine produkt- oder firmenbezogene Kennzeichnung eingepreßt. Somit ist die Qualität während der gesamten Lebensdauer des Produkts nachvollziehbar. Jedes Drehteil verläßt gekennzeichnet die Fertigung.

>> Aufbau und Funktion der Maschine:

Die wälzgelagerte Spindel, das abnehmbare Gegenlager, die verstellbare Druckrolle sowie die horizontalen und vertikalen Führungsrollen sind in einem kräftigen Maschinenkörper aus GG 25 eingebaut.

Ein robuster Getriebemotor mit einer Unter-Setzung von 1:20 treibt die Spindel an. Auf der Spindel werden die auswechselbaren Signierrollen kraftschlüssig aufgenommen. Durch ein zusätzliches Gegenlager wird der Prägedruck sicher aufgefangen. Die Druckrolle ist in einer Pinole gelagert, welche über eine Gewindespindel mit einem Handrad eingestellt und angepreßt wird.

Die seitliche Materialführung wird durch je zwei zentrisch zur Signierrolle über Gewindespindeln verstellbare Führungsrollenpaare übernommen. Für die Horizontalführung sind zwei fest eingestellte Lagerböcke mit Führungsrollen vorgesehen.

Alle Führungsrollen sind mittels wartungsfreien Gleitlagern gelagert. Die Maschine ist insgesamt so konzipiert, daß nur sehr kurze Einstell- und Umrüstzeiten auftreten.

Auf Wunsch kann die Tischausführung auch mit einem stabilen Untergestell versehen werden.

>> Technische Daten:

Materialdurchlaß:	1-70 mm (1-90 mm)
Durchlaufgeschwindigkeit:	16,5 m/min
Rollenabmessung:	Ø 72/30x20 mm
Max. Rollendurchmesser:	75 mm
Antriebsleistung:	0,37 KW-0,5 PS
Max. Drehmoment:	49 Nm
Spindeldrehzahl:	73 min ⁻¹
Betriebsspannung:	380 V-80 Hz
Stromaufnahme:	1,1 A
Schutzart:	IP 44

>> Product description:

The SPREITZER bar-marking-machine makes quality traceable. Prior to the machining the material charge will get a product based or customer based marking. Therefore, the quality of the product can be retracted during the whole life cycle of the product. Each turned part leaves the production line marked.

>> Construction and function of the machine:

The roller bearing spindle, the detachable counter bearing, the adjustable pressing roll as well as the horizontal and vertical guide rolls built in a robust GG 25 machine body.

The spindle is driven by a robust gear motor with a 1:20 reduction. The exchangeable marking rollers are friction-locked mounted on the spindle. Through a additional counter bearing the blocking is certainly absorbed. The pressing roll is mounted inside a sleeve which is adjusted using lead screw and handwheel.

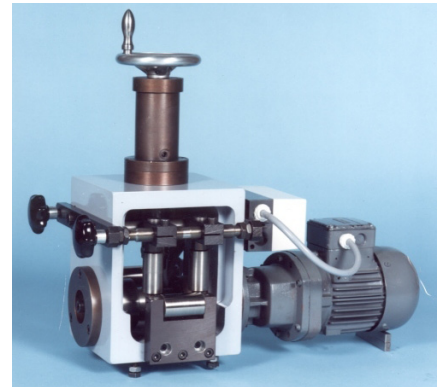
The lateral material feeding is handled by two centric to the marking rollers adjustable guide rolls. The horizontal material feeding is handled by two fix mounted pillow blocks with guide rolls.

All guide rolls are mounted with maintenance-free journal bearings. The machine is overall designed for a short set-up time.

If required, the tabletop version can be used with a solid base frame.

>> Technical data:

Diameter of bar:	1-70 mm (1-90 mm)
Throughput speed:	16,5 m/min
Rolle dimensions:	Ø 72/30x20 mm
Max. roll diameter:	75 mm
Engine output:	0,37 KW-0,5 PS
Max. torque:	49 Nm
Spindle speed:	73 min ⁻¹
Operation voltage:	380 V-80 Hz
Power input:	1,1 A
Protection class:	IP 44



Endlos-Stangen-Signiermaschine ESS 70, Tischausführung
Bar-marking-machine ESS 70, tabletop use



Aufbau mit optionalem Untergestell
Assembly with optional base frame



Aufbau mit optionaler Materialzuführung
Assembly with optional material loading



Spreitzer GmbH & Co. KG

Brücklestraße 21 · D-78559 Gosheim
Fon +49 (0) 74 26 - 94 75-0 · Fax +49 (0) 74 26 - 94 75-20
info@spreitzer.de · www.spreitzer.de